



ระบบบำบัดน้ำเสียและผลิตก๊าซชีวภาพ จากโรงงานผลิตแอมโมเนียสำหรับปุ๋ย

บริษัท แอมโมเนีย อีสาน จำกัด

35 หมู่ 1 ต.หนองบัวศาลา อ.เมือง จ. นครราชสีมา

ประกอบกิจการผลิตแอมโมเนียสำหรับปุ๋ย

กำลังผลิต 350 ตันแอมโมเนีย/วัน

ปริมาณน้ำเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิต

ประมาณ 5,000 ลบ.ม./วัน

ระบบบำบัดน้ำเสียเดิม

แบบบ่อเปิด จำนวน 16 บ่อ

เนื้อที่ประมาณ 122 ไร่

ระบบบำบัดน้ำเสีย และผลิตก๊าซชีวภาพ ที่ประยุกต์โดยการปรับปรุง

บ่อบำบัดน้ำเสียเดิม ประกอบด้วย

บ่อ Acidification 15,000 ลบ.ม.

บ่อ HL 46,000 ลบ.ม.

สามารถผลิตก๊าซชีวภาพได้ประมาณ 20,000 ลบ.ม./วัน

ทดแทนน้ำมันเตาได้ 12,000 ลิตร/วัน

คิดเป็นมูลค่า 156,000 บาท/วัน

ประสิทธิภาพในการกำจัด COD ร้อยละ: 80

ระยะเวลาคืนทุนประมาณ 1 ปี

นอกจากนี้ยังช่วยลดพื้นที่บ่อบำบัดของเดิม

และค่าไฟฟ้าของระบบเดิมอากาศได้ ร้อยละ: 50

P&S มีประสบการณ์ มากกว่า 10 ปี

ในการบริการดังต่อไปนี้

- ออกแบบและก่อสร้างระบบบำบัดน้ำเสียเพื่อผลิต Biogas
- การนำก๊าซชีวภาพไปใช้งานเป็นพลังงานทดแทน
- ปรับปรุงระบบการนำก๊าซชีวภาพไปใช้เป็นพลังงาน
- ให้บริการปูผ้า HDPE, PVC ป้องกันน้ำเสียซึมลงใต้ดิน
- ให้บริการออกแบบบ่อบำบัดน้ำเสีย

รายละเอียดเพิ่มเติม กรุณาติดต่อ ...



บริษัท พี แอนด์ เอส ดีไซน์ จำกัด

3/3 หมู่ 13 ถ.บางนา-ตราด กม. 6.5

บางแก้ว บางพลี สมุทรปราการ 10540

โทรศัพท์ 0-2312-0165

โทรสาร 0-2312-0166

บริษัท พี แอนด์ เอส ดีไซน์ จำกัด



พลังงานก๊าซชีวภาพ
Biogas
จากของเสีย สู่พลังงาน





ก๊าซชีวภาพ Biogas

บริษัท พี แอนด์ เอส ดีไซน์ จำกัด



ในอดีตน้ำเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม และฟาร์มปศุสัตว์ ถูกมองว่าเป็นสิ่งน่ารังเกียจ สร้างปัญหาในการจัดการให้แก่ผู้ประกอบการ รวมทั้งมลภาวะเรื่องกลิ่น และเป็นแหล่งเพาะพันธุ์ของพาหะนำโรคแก่ชุมชนรอบข้าง

ปัจจุบันปัญหาดังกล่าว สามารถแก้ไขและจัดการได้ด้วยระบบบำบัดน้ำเสียและผลิตก๊าซชีวภาพ ซึ่งเป็นระบบบำบัดแบบปิด ทำให้ไม่เกิดปัญหาเรื่องกลิ่นรบกวนชุมชนรอบข้าง สามารถบำบัดค่าความสกปรกของน้ำเสียในรูปของ COD หรือ BOD ได้ไม่น้อยกว่าร้อยละ 80 และพลผลอยได้จากการบำบัดของเสียคือ "ก๊าซชีวภาพ" นำมาใช้ทดแทนพลังงานในโรงงาน เช่น น้ำมันเตา หรือผลิตกระแสไฟฟ้าได้

เป็นบริษัทวิศวกรที่ปรึกษาด้านพลังงานทดแทน ซึ่งมีความเชี่ยวชาญและประสบการณ์ ได้พัฒนา และปรับปรุงระบบบำบัดน้ำเสียและผลิตก๊าซชีวภาพแบบ High rate Anaerobic Lagoon หรือเรียกย่อๆ ว่า HL

โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อให้

- ระบบมีประสิทธิภาพในการบำบัดน้ำเสียสูง
- มีประสิทธิภาพในการผลิตก๊าซชีวภาพ
- สามารถจัดการกับปัญหาภาคตะกอนในบ่อได้
- ปรับปรุงบ่อบำบัดน้ำเสียเดิมมาเป็นระบบ HL
- สำรองก๊าซชีวภาพไว้ใช้ในกรณีที่โรงงานหยุดการผลิตหลายวัน
- ป้องกันปัญหาเรื่องการซึมเปื้อนน้ำเสียลงใต้ดิน เพื่อเตรียมพร้อมรับกฎหมายด้านมลพิษที่จะประกาศใช้ในอนาคต
- ระบบมีมาตรฐานและความปลอดภัยในการใช้งาน

ระบบบำบัดน้ำเสียและผลิตก๊าซชีวภาพจากโรงงานน้ำยางพารา

บริษัท อินเตอร์ริบเบอร์ลาเท็กซ์ จำกัด
อ. เมือง จ. สุราษฎร์ธานี

โรงงานประกอบกิจการผลิตน้ำยางข้น และยางสกริม
ประมาณ 30,000 ตัน/ปี
ปริมาณน้ำเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิต ประมาณ 600 ลบ.ม./วัน

ระบบบำบัดน้ำเสียเดิม
บ่อเปิด Open Pond 5 บ่อ
บ่อเติมอากาศ 2 บ่อ
บ่อปรับแต่ง 4 บ่อ รวม 11 บ่อ

ระบบบำบัดน้ำเสีย และผลิตก๊าซชีวภาพที่เลือกใช้ แบบ HL
ปริมาตรบ่อพัก 24,000 ลบ.ม.

สามารถผลิตก๊าซชีวภาพได้ 1,200 ลบ.ม./วัน
องค์ประกอบของก๊าซมีเทนในก๊าซชีวภาพ ร้อยละ 79
สามารถทดแทนน้ำมันดีเซลได้ 1,000 ลิตร/วัน
คิดเป็นมูลค่า 24,000 บาท/วัน

ประสิทธิภาพในการกำจัด COD ร้อยละ 87

ระยะเวลาดำเนินการประมาณ 2.5 ปี
นอกจากนี้ยังสามารถลดพื้นที่ของบ่อบำบัดน้ำเสียเหลือ 7 บ่อ
ประหยัดค่าไฟฟ้าสำหรับระบบเติมอากาศได้ ร้อยละ 50

